

На основу члана 10. и члана 30. ст. 1. и 5. Закона о стандардизацији ("Службени лист СФРЈ", бр. 38/77 и 11/80), у сагласности са председником Савезног комитета за енергетику и индустрију и савезним секретаром за унутрашње послове, директор Савезног завода за стандардизацију прописује

## Правилник о техничким нормативима за стабилне судове под притиском за течне атмосферске гасове

*Правилник је објављен у "Службеном листу СФРЈ", бр. 9/86 од 28.2.1986. године.*

### І. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

#### Члан 1.

Овим правилником прописују се поступак, начин и интервали вршења обавезне повремене техничке контроле (периодични прегледи и испитивања) стабилних судова под притиском за течне атмосферске гасове.

#### Члан 2.

Под стабилним судовима под притиском за течне атмосферске гасове, у смислу овог правилника, подразумевају се стабилни судови за смештај течних атмосферских гасова (у даљем тексту: ТАГ), и то кисеоника, азота и аргона, који испуњавају захтеве и услове утврђене прописом о југословенском стандарду за техничке услове за стабилне судове под притиском за течне атмосферске гасове.

### ІІ. ИСПИТИВАЊА СУДОВА ЗА ТАГ

#### Члан 3.

Судови за ТАГ подлеже:

- испитивању при пуштању суда за ТАГ у рад;
- редовним испитивањима;
- ванредним испитивањима.

#### Члан 4.

При сваком првом пуштању суда за ТАГ у рад врше се испитивања под надзором надлежног органа инспекције.

Испитивања при пуштању суда за ТАГ у рад обухватају:

- 1) проверу техничке документације;
- 2) пнеуматско испитивање унутрашњег суда;
- 3) проверу вакуума спољашњег суда после пуњења унутрашњег суда течним гасом;
- 4) испитивање вентила сигурности.

#### Члан 5.

Техничка документација која се користи при испитивању суда ТАГ саставни је део збирке исправа према пропису о југословенском стандарду за једнообразни поступак обраде и облик техничке документације - збирка исправа.

Поред документације из става 1. овог члана, уз збирку исправа морају се приложити и извештаји о испитивању из члана 4. овог правилника.

#### Члан 6.

Пнеуматско испитивање унутрашњег суда врши се гасом, а величина испитног притиска одређује се према обрасцу:

$$p_i = 1,1 p_r \text{ (bar)}$$

где је:

$p_i$  - испитни притисак, у bar;

$p_r$  - највећи дозвољени радни притисак у суду, у bar.

#### Члан 7.

У суду за ТАГ, да би се постигла вредност испитног притиска, притисак се постепено повећава до вредности половине испитног притиска  $p_i$ . Притисак се повећава постепено, по 10% вредности испитног притиска, док се не постигне испитни притисак. Под тим притиском суд се задржава 5 min., а затим се притисак снижава до радног притиска и на том се притиску задржава 2 h, после чега се равномерно снижава до 0.

Испитни и радни притисак у временским интервалима из става 1. овог члана морају остати без промене.

#### **Члан 8.**

За пнеуматско испитивање суда за ТАГ користи се инертан гас (ослобођен масноће и сув) температуре једнаке или веће од температуре тачке кључања.

#### **Члан 9.**

Повећање натпритиска у суду прати се помоћу два манометра, од којих је један радни, а други контролни.

Манометри са одговарајућим манометарским вентилом (славином) постављају се на видљиво место, одакле се управља инсталацијом за повећање притиска.

#### **Члан 10.**

Сви отвори на суду, осим прикључка преко кога се повећава притисак и прикључка манометра, морају се затворити.

#### **Члан 11.**

Приликом примене поступка испитивања гасом:

- мора се проверити да експанзија гаса из извора са вишим притиском не охлади материјал доводне инсталације испитног гаса;
- морају се предузети све потребне техничке мере заштите због опасности од експлозије суда.

#### **Члан 12.**

Непосредно по завршетку пнеуматског испитивања суда за ТАГ писмено се констатују резултати испитивања. Испитивање се сматра завршеним кад се изврши преглед, кад се суд испразни испитним гасом и притисак у суду доведе на притисак највише од 1 bar.

#### **Члан 13.**

Пре и после пробног пнеуматског испитивања мора се извршити провера вакуума уређајем за мерење вакуума.

Висина вакуума из става 1. овог члана мора бити у границама коју утврђује произвођач суда.

#### **Члан 14.**

Испитивање вентила сигурности обухвата:

- 1) визуелни преглед у уграђеном стању;
- 2) проверу на притисак отварања.

#### **Члан 15.**

Визуелни преглед вентила сигурности у уграђеном стању обухвата:

- 1) испитивање на заштитност седишта;
- 2) испитивање на блокирање излазних отвора (од стварања леда или других страних тела);
- 3) испитивања на спољашња оштећења;
- 4) проверу да ли су вентили тачно уграђени и да ли је сигурносна жица или плomba неоштећена.

#### **Члан 16.**

Провера притиска отварања врши се при пнеуматској проби суда за ТАГ, и то на притиску до 10% већем од највећег дозвољеног радног притиска.

#### **Члан 17.**

Испитивање вентила сигурности може се вршити на пробном столу ван суда за ТАГ, при чему се врши потпуно испитивање и крајња контрола вентила, с провером притиска отварања.

#### **Члан 18.**

Редовни прегледи суда за ТАГ врше се сваке године, и при том се проверава:

- 1) опште стање суда и опреме на њему;
- 2) опште стање простора у коме се налази суд;
- 3) сигурносни вентили;
- 4) функционисање сигурносне опреме;
- 5) функционисање суда и опреме на њему;
- 6) књига суда за ТАГ.

#### **Члан 19.**

Контрола величине вакуума у спољашњем суду (ако се изолациони простор суда вакуумира) врши се најмање једанпут у три године, под радним условима суда.

#### **Члан 20.**

Контрола унутрашњег суда на притисак (пнеуматска проба) врши се најмање једанпут у три године, и то оним гасом који се складишти у суду за ТАГ.

Пре и после пробног пнеуматског испитивања мора се извршити провера вакуума.

#### **Члан 21.**

Ванредни прегледи суда за ТАГ врше се, по потреби, ван рока одређеног за редовне прегледе. Ванредни прегледи врше се на начин и по поступку који су предвиђени и за редовне прегледе у следећим случајевима:

- 1) ако је суд био ван погона више од две године;
- 2) ако је суд премештен;
- 3) ако постоји сумња да је суд са опремом оштећен у тој мери да постоји опасност за људе и имовину;
- 4) ако је унутрашњи суд оштећен па је потребна оправка заваривањем;
- 5) ако услед било које неисправности на суду и опреми дође у питање функционалност и сигурност у раду.

### **III. КЊИГА СУДА ЗА ТАГ**

#### **Члан 22.**

Сваки суд за ТАГ мора имати књигу суда за ТАГ, у коју се уносе сви резултати испитивања, прегледа и свакодневна запажања.

У књигу суда за ТАГ из става 1. овог члана обавезно се уносе:

- сва запажања која се утврде визуелним прегледом суда и опреме на њему;
- радни притисак у суду;
- ниво течног гаса у суду;
- стање редукционог вентила (бележи се висина подешеног притиска);
- појава снега за спољној површини суда и опреме.

#### **Члан 23.**

Ако суд за ТАГ покаже недостатке у току рада, испитивања и прегледа и ако такви недостаци могу да угрозе људе, околину и проузрокује материјалну штету, суд се мора искључити и мора се испразнити гас који се налази у суду.

#### **Члан 24.**

Ако се суд за ТАГ стави ван употребе (експлоатације), мора бити под надпритиском азота, највише до 1 бар.

### **IV. ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ**

#### **Члан 25.**

Судови који су били у употреби пре дана ступања на снагу овог правилника морају се у року од три године од дана ступања на снагу овог правилника ускладити са одредбама овог правилника.

#### **Члан 26.**

Овај правилник ступа на снагу по истеку два месеца од дана објављивања у "Службеном листу СФРЈ".

Бр. 07-5642/2  
2. децембра 1985. године  
Београд

Директор  
Савезног завода за  
стандардизацију,  
Вукашин Драгојевић, с.р.